

A photograph of two workers in a cleanroom. They are wearing white lab coats and hairnets. The woman on the left is holding a box of 'Mikro-Feuchttücher'. The man on the right is holding a control panel for a piece of equipment. The background shows industrial machinery and large windows.

**Nicht nur
sauber...**

...sondern rein!

**■ Das
RABC-Zertifikat
von intex**

Nicht nur sauber...

Hygiene ist nicht nur im Gesundheitsbereich ein immer wichtigeres Thema geworden. Insbesondere wenn es um empfindliche und anfällige Produkte im Lebensmittelbereich, in Gastronomie, in Pharmazie oder in der Kosmetik geht, ist ebenfalls eine adäquate mikrobiologische Qualität erforderlich. Haltbarkeitsdaten sind für den Kunden meist der einzige Hinweis, ob ein Produkt noch zum Konsum geeignet oder schon verdorben ist. Er muss sich also auf die Hygiene bei der Produktion verlassen können. Diese Sicherheit kann aber nur ein hygienisches und keimarmes Produktionsverfahren gewährleisten. Hier sind die Hersteller gefordert, alle Details des Produktionsverfahrens laufend zu kontrollieren. Zu diesen Details zählt auch die Berufskleidung der Mitarbeiter in der Produktion. Denn Sie kann zu Verunreinigungen beitragen, wenn sie nicht richtig aufbereitet wird. Daher spielt Hygiene bei der Aufbereitung von Textilien eine immer wichtigere Rolle. Wichtig ist hier nicht nur sichtbare Sauberkeit, sondern auch eine Reduzierung der Anzahl von Mikroorganismen auf der Kleidung.

Hygiene als Managementaufgabe

Eine sichere Methode des Textilservice, Kunden eine angemessene hygienische Qualität der aufbereiteten Textilien zu garantieren, ist die Anwendung des RABC-Systems (für: Risk Analysis and Biocontamination Control System bzw. die Umsetzung der Europäischen Norm 14065). RABC ist ein Qualitätsmanagementsystem für Textil Service Unternehmen, welches auch problemlos in ein bereits vorhandenes Qualitätsmanagementsystem wie ISO 9000 ff. einbezogen werden kann. Das RABC-System ist von dem in der Lebensmittelindustrie bekannten und bewährten HACCP-Konzept abgeleitet und kann es sinnvoll ergänzen. Ziel ist die Bereitstellung von Textilien, die aus mikrobiologischer Sicht den geforderten bzw. festgelegten Qualitäten entsprechen. Die mikrobiologische Qualität kann dabei durch definierte Prozessschritte garantiert werden.

Wie funktioniert RABC?

intex hat ein RABC-Handbuch herausgegeben, das als Leitfaden zur Einführung des Hygienemanagementsystems im Unternehmen dient. Erarbeitet wurde es von namhaften Experten und Praktikern der Branche sowie in Zusammenarbeit mit dem wfk-Forschungsinstitut für Reinigungstechnologie. Die im intex-RABC-Handbuch beschriebenen Maßnahmen umfassen ein gesamtes Hygienemanagement-Paket. Wenn dieses eingehalten und kontrolliert wird, verleiht intex dem Unternehmen das so genannte RABC-Zertifikat, das deren Kunden den geforderten hygienischen Standard dokumentiert.

Das von intex entwickelte Handbuch umfasst Erläuterungen zu

- den Voraussetzungen zur Erlangung eines intex-RABC-Zertifikates,
- der Durchführung von Maßnahmen zur Umsetzung des RABC-Systems,
- der Überprüfung der Wirksamkeit der Maßnahmen im RABC-System,
- und Erläuterungen zu RABC in den verschiedenen Anwendungsbereichen.

Somit ermöglicht das Handbuch Textil Service Unternehmen, die Voraussetzungen für ein intex-RABC-Zertifikat zu schaffen und die notwendigen Maßnahmen wie beispielsweise eine Risiko-Analyse durchzuführen – damit textiler Dienstleister, Lebensmittelproduzent und Verbraucher die Sicherheit bekommen, dass die geforderten hygienischen Voraussetzungen erfüllt werden.

Dem Handbuch liegt zudem eine CD mit Mustern zu Aufzeichnungs- und Maßnahmenprotokollen bei, die direkt im Betrieb angewendet werden können.

Hygiene-Zertifikat für ein erfolgreiches RABC-System

Bei erfolgreicher Durchführung und nach Zertifizierung durch ein zugelassenes Prüfinstitut bekommen die textilen Dienstleister das intex-RABC-Zertifikat, das von Kunden immer häufiger nachgefragt wird.

Das intex-RABC-Zertifikat bietet folgende Vorteile:

- Qualitätsgarantie gegenüber dem Kunden (Professionalität)
- Dokumentation der hygienischen Prioritäten innerhalb des Betriebes
- Sicherheit/Verlässlichkeit in Bezug auf die kontinuierliche Qualitätssicherung des Textil-Service (Hygiene)
- Anpassung an Bedürfnisse der Kunden (individueller Qualitätsstandard je nach Branche, aber angelehnt an eine festgelegte Norm)

Was ist sonst zu beachten?

Das intex-RABC-Zertifikat steht für eine erfolgreiche Umsetzung der EN 14065. Es berücksichtigt dabei Empfehlungen und Reglementierungen verschiedener Bereiche und soll sich auch sukzessive im Gesundheitssektor etablieren. An diesen besonderen Bereich müssen differenzierte Maßstäbe gesetzt werden.

Die Anforderungen für das intex-RABC-Zertifikat entsprechen dem aktuellen Stand der Technik. Die laufende Anpassung des Kataloges an diesen Stand durch notwendige Forschungsarbeiten wurde bereits von intex initiiert.

Ausblick

Mit dem intex-RABC-Zertifikat wird ein Hygienezeugnis eingeführt, das auch international etabliert werden soll und sich in den europäischen Rahmen sinnvoll einfügen lässt.

Bestellungen des Handbuchs und der CD-ROM bitte an

- Industrieverband Textil Service e.V.
Frankfurter Straße 10-14
65760 Eschborn
Telefon (0 61 96) 92 00-9 30
Telefax (0 61 96) 92 00-9 40
Email info@intex-verband.de
Internet www.intex-verband.de

Preise für intex-Mitglieder:

RABC-Handbuch (Handbuch + CD)	50,-€
RABC-Zertifikat (Zertifikat, Handbuch + CD)	150,-€

Preise für Nicht-Mitglieder:

RABC-Handbuch (Handbuch + CD)	250,-€
RABC-Zertifikat (Zertifikat, Handbuch + CD)	500,-€

Die Kosten für die Auditierung des Betriebes werden vom Prüfinstitut separat in Rechnung gestellt.

Folgende Prüfinstitute sind durch intex zur Auditierung autorisiert:

- **HygCen – Centrum für Hygiene und medizinische Produktsicherheit GmbH**
Bornhövedstraße 78, 19055 Schwerin
Ansprechpartner:
Prof. Dr. med. Heinz-Peter Werner
Telefon (03 85) 56 82-65
Telefax (03 85) 56 82-67
Email hp.werner@hygcen.de
- **wfk – Institut für Angewandte Forschung GmbH**
Campus Fichtenhain 11, 47807 Krefeld
Ansprechpartner:
Dr. Lutz Vossebein
Telefon (0 21 51) 8 21 01-70
Telefax (0 21 51) 8 21 01-99
Email L.Vossebein@wfk.de

Stand: Juli 2005

...sondern rein!