

intex-Anforderungen an Gewebe für Schürzen (Finishverfahren: Mangeln)

Gewichtsklasse 150 bis 250 g/m²

intex-Klassifizierung

- Starke Einschränkungen sind während der Pflege zu erwarten
- Einige Einschränkungen sind während der Pflege zu erwarten
- Geringe Einschränkungen sind während der Pflege zu erwarten

Gewebebeschreibung

Artikelname Gewebehersteller _____
 Artikelnummer Gewebehersteller _____
 Farbbezeichnung Gewebehersteller _____
 Farbnummer Gewebehersteller _____
 Ausrüstungs- /Finishbezeichnung _____

Eigenschaften	Methode	Wert (Angaben)	
		Kette	Schuss
Materialzusammensetzung	ISO 1833:1977	(z.B. homogen oder konstruktionsbedingt)	
Ggf. Art der Mischung			
Spez. Flächengewicht	DIN EN 12127:1997		
Garnfeinheit	ISO 2060:1994		
Spinnprozess		(z.B. Ring oder Open End)	
Konstruktion/ Fadendichte	ISO 7211-2:1984		
Bindung	ISO 3572:1976		

Physikalische Eigenschaften

Maßänderung	In Anlehnung an ISO 5077:1984	Nach 5 Wasch- und Trocknungsbehandlungen (Waschmaschine und Trockner gemäß ISO 15797:2002)
	< 50 % Baumwolle	
	•••	Max. ± 2 %
	••	Max. ± 3 %
	•	> 3 %
	≥ 50 % Baumwolle	
	•••	Max. ± 2,5 %
	••	Max. ± 3,5 %
	•	> 3,5 %
Pilling	ISO 12945-2: 2000, EMPA-Fotostandards	Modifiziertes Martindale-Verfahren nach 5 Wasch- und Trocknungsbehandlungen gemäß ISO 15797:2002
	•••	Note 4,5 bis 5 hoher Pilling Widerstand
	••	Note 3 bis 4 eingeschränkter Pilling Widerstand
	•	weniger als Note 3 geringer Pilling Widerstand

intex-Anforderungen an Gewebe für Schürzen

Seite 2 von 2

Höchstzugkraft	ISO 13934-1: 1999	(Streifenzugversuch) Kette und Schuss separat (im Neuzustand)
	< 50 % Baumwolle	
	•••	<i>N : g/m² größer oder gleich 2 (N min. 400 N)</i>
	••	<i>400 N – 300 N</i>
	•	<i>Weniger als 300 N</i>
	≥ 50 % Baumwolle	
	•••	<i>N : g/m² größer oder gleich 1,8 (N min. 380 N)</i>
	••	<i>380 N – 300 N</i>
	•	<i>Weniger als 300 N</i>

Farbeigenschaften

Lichtechtheit	ISO 105 B02:1994 (im Neuzustand)	
	•••	<i>Note 5 und besser</i>
	••	<i>Note 4,5</i>
	•	<i>Note 4,0 und weniger</i>
Reibecktheit	ISO 105 X12:2001 trocken und nass (im Neuzustand)	
	•••	<i>Note 4,5 bis 5</i>
	••	<i>Note 3 bis 4</i>
	•	<i>weniger als Note 3</i>
Waschechtheit	ISO 105-C06 E2S:1994	
	•••	<i>Note 4,5 bis 5</i>
	••	<i>Note 3 bis 4</i>
	•	<i>weniger als Note 3</i>

Alternativmethode:
Farbechtheit gegen
industrielle Wäsche

ISO 105-C12:2004	
•••	<i>Note 4,5 bis 5</i>
••	<i>Note 3 bis 4</i>
•	<i>weniger als Note 3</i>

Allgemeine Punkte

- Das Material muss für den industriellen Waschprozess und für einen entsprechenden Trocknungsprozess (Mangel) geeignet sein. Weitere Bearbeitungsverfahren (z.B. Finisher) sind nicht eingeschlossen. Referenzprozesse sind in der ISO 15797:2002 aufgeführt.
- Polyester sollte mit Dispersionsfarbstoffen und Baumwolle mit Küpenfarbstoffen entsprechend den bekannten technischen Regeln gefärbt sein.
- Muss den aktuellen Anforderungen des Öko Tex Standard 100 entsprechen.
- Farbänderung durch Chlorretention sollte vermieden werden.
- Dimensionsstabilität des Fertigteiltes sollte nach 5 Wasch- und Trocknungsbehandlungen erreicht sein
- Gewebespezifikationen müssen das Fehlerkennzeichnungssystem und die Punkte zur Überprüfung bei der Warenannahme enthalten.
- Farbiges Nähgarn muss die gleiche Farbechtheitsnote wie das Grundprodukt aufweisen und darf die physikalischen Eigenschaften des Gewebes nicht negativ beeinträchtigen.
- Empfehlungen zur Art des Schürzenbandes:
 - Es sollte vorzugsweise aus dem gleichen Oberstoff wie die Schürze bestehen
 - Die fertige Breite (2-lagig verstärkt) sollte 2 cm nicht unterschreiten
 - Die Schürzenbandenden sollten an der Schürze durch Maschinenriegel gesichert sein