

intex-Anforderungen an Maschenware für Spannbettlaken Seite 1 von 2

Gewichtsklasse 130 bis 250 g/m²

intex-Klassifizierung

- Starke Einschränkungen sind während der Pflege zu erwarten
- Einige Einschränkungen sind während der Pflege zu erwarten
- Geringe Einschränkungen sind während der Pflege zu erwarten

Beschreibung der Maschenware

Artikelname Hersteller	_____
Artikelnummer Hersteller	_____
Farbbezeichnung Hersteller	_____
Farbnummer Hersteller	_____
Art des Saumbandes (Gummiband)	_____
Ausrüstungs- /Finishbezeichnung	_____
Optischer Aufheller	
PES-Faser spinndüsenaufgehellt	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein
Maschenware durch Ausrüstung aufgehellt	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein

Eigenschaften	Methode	Wert (Angaben)
Materialzusammensetzung	ISO 1833:1977	_____
Ggf. Art der Mischung		_____
Spez. Flächengewicht	DIN EN 12127:1997	_____
Garnfeinheit	ISO 2060:1994	_____
Spinnprozess		(z.B. Ring oder Open End)
Konstruktion / Maschendichte	DIN EN 14971:2006	_____
Strickart		_____
Nennmaß = Fertigmaß, Angaben in cm		_____
Länge:		_____
Breit:		_____

Physikalische Eigenschaften

Maßänderung	In Anlehnung an ISO 5077:1984	Nach 5 Wasch- und Trocknungsbehandlungen (Waschmaschine und Trockner gemäß ISO 15797:2002)
		<i>Maßänderung ± 10 %, nach 5 Wasch- und Trocknungsbehandlungen</i>
Pilling	ISO 12945-1:2000, EMPA- Fotostandards	Prüfkasten-Methode nach 5 Wasch- und Trocknungs- behandlungen gemäß ISO 15797:2002
	•••	<i>Note 4,5 bis 5 hoher Pilling Widerstand</i>
	••	<i>Note 3 bis 4 Eingeschränkter Pilling Widerstand</i>
	•	<i>weniger als Note 3 geringer Pilling Widerstand</i>

Farbeigenschaften

Lichtechtheit	ISO 105 B02:1994 (im Neuzustand)
	<ul style="list-style-type: none"> ••• <i>Note 5 und besser</i> •• <i>Note 4,5</i> • <i>Note 4,0 und weniger</i>
Schweißechtheit	ISO 105-E04:1994 (im Neuzustand)
	<ul style="list-style-type: none"> ••• <i>Note 5</i> •• <i>Note 4,5</i> • <i>Note 4,0 und weniger</i>
Reibechtheit	ISO 105-X12:2001 trocken und nass (im Neuzustand)
	<ul style="list-style-type: none"> ••• <i>Note 4,5 bis 5</i> •• <i>Note 3 bis 4</i> • <i>weniger als Note 3</i>
Waschechtheit	ISO 105-C06 E2S:1994
	<ul style="list-style-type: none"> ••• <i>Note 4,5 bis 5</i> •• <i>Note 3 bis 4</i> • <i>weniger als Note 3</i>
<u>Alternativmethode:</u>	
Farbechtheit gegen industrielle Wäsche	ISO 105-C12:2004
	<ul style="list-style-type: none"> ••• <i>Note 4,5 bis 5</i> •• <i>Note 3 bis 4</i> • <i>weniger als Note 3</i>

Allgemeine Punkte

- Das Material muss für den industriellen Waschprozess und für einen entsprechenden Trocknungsprozess (Tumbler) geeignet sein. Referenzprozesse sind in der ISO 15797:2002 aufgeführt.
- Polyester sollte mit Dispersionsfarbstoffen und Baumwolle mit Küpenfarbstoffen entsprechend den bekannten technischen Regeln gefärbt sein.
- Muss den aktuellen Anforderungen des Öko Tex Standard 100 entsprechen.
- Farbänderung durch Chlorretention sollte vermieden werden.
- Farbiges Nähgarn muss die gleiche Farbechtheitsnote wie das Grundprodukt aufweisen und darf die physikalischen Eigenschaften der Maschenware nicht negativ beeinträchtigen.
- Das elastische Saumband (Gummiband) muss den Anforderungen des industriellen Wiederaufbereitungsprozesses des Grundmaterials entsprechen. Das Saumband sollte mindestens mit einem 2 Nadel-Überdeckstich Typ 406 oder 407 angebracht sein.