

intex-Anforderungen an Gewebe für Tischwäsche

Gewichtsklasse 180 bis 240 g/m²

Seite 1 von 2

intex-Klassifizierung

- Starke Einschränkungen sind während der Pflege zu erwarten
- Einige Einschränkungen sind während der Pflege zu erwarten
- Geringe Einschränkungen sind während der Pflege zu erwarten

Gewebebeschreibung

Artikelname Gewebehersteller	_____
Artikelnummer Gewebehersteller	_____
Farbbezeichnung Gewebehersteller	_____
Farbnummer Gewebehersteller	_____
Ausrüstungs- /Finishbezeichnung	_____
Opt. Aufheller	
PES-Faser spindüsenaufgehellt	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein
Gewebe durch Ausrüstung aufgehellt	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein
Art der Webkante (doppelt, einfach)	_____
Saumbreite	_____

Eigenschaften	Methode	Wert (Angaben)	
		Kette	Schuss
Materialzusammensetzung	ISO 1833:1977	(z.B. homogen oder konstruktionsbedingt)	
Ggf. Art der Mischung		_____	
Spez. Flächengewicht	DIN EN 12127:1997	_____	
Garnfeinheit	ISO 2060:1994	_____	
Spinnprozess		(z.B. Ring oder Open End)	
Konstruktion/ Fadendichte	ISO 7211-2:1984	_____	
Bindung	ISO 3572:1976	_____	

Physikalische Eigenschaften

Maßänderung	In Anlehnung an ISO 5077:1984	Nach 5 Wasch- und Trocknungsbehandlungen (Waschmaschine und Trockner gemäß ISO 15797:2002)
		<i>Fertigmaß ± 2%, nach 5 Wasch- und Trocknungsbehandlungen</i>
Pilling	ISO 12945-2: 2000, EMPA-Fotostandards	Modifiziertes Martindale-Verfahren nach 5 Wasch- und Trocknungsbehandlungen gemäß ISO 15797:2002
	•••	<i>Note 4,5 bis 5 hoher Pilling Widerstand</i>
	••	<i>Note 3 bis 4 eingeschränkter Pilling Widerstand</i>
	•	<i>weniger als Note 3 geringer Pilling Widerstand</i>
Höchstzugkraft	ISO 13934-1: 1999	(Streifenzugversuch) Kette und Schuss separat (im Neuzustand)
	< 50 % Baumwolle	
	•••	<i>N : g/m² größer oder gleich 2 (N min. 400 N)</i>
	••	<i>400 N – 300 N</i>
	•	<i>Weniger als 300 N</i>
	≥ 50 % Baumwolle	
	•••	<i>N : g/m² größer oder gleich 1,8 (N min. 380 N)</i>
	••	<i>380 N – 300 N</i>
	•	<i>Weniger als 300 N</i>

Farbeigenschaften

Instrumentelle Bestimmung
der Farbänderung

siehe Zusatzblatt Farbänderung

Lichtechtheit

ISO 105 B02:1994 (im Neuzustand)

- *Note 5 und besser*
- *Note 4,5*
- *Note 4,0 und weniger*

Reibechtheit

ISO 105 X12:2001 trocken und nass (im Neuzustand)

- *Note 4,5 bis 5*
- *Note 3 bis 4*
- *weniger als Note 3*

Waschechtheit

ISO 105-C06 E2S:1994

- *Note 4,5 bis 5*
- *Note 3 bis 4*
- *weniger als Note 3*

Alternativmethode:
Farbechtheit gegen
industrielle Wäsche

ISO 105-C12:2004

- *Note 4,5 bis 5*
- *Note 3 bis 4*
- *weniger als Note 3*

Allgemeine Punkte

- Das Material muss für den industriellen Waschprozess und für einen entsprechenden Trocknungsprozess (Mangel) geeignet sein. Referenzprozesse sind in der ISO 15797:2002 aufgeführt.
- Polyester sollte mit Dispersionsfarbstoffen und Baumwolle mit Küpenfarbstoffen entsprechend den bekannten technischen Regeln gefärbt sein.
- Muss den aktuellen Anforderungen des Öko Tex Standard 100 entsprechen.
- Farbänderung durch Chlorretention sollte vermieden werden.
- Dimensionsstabilität des Fertigteiltes sollte nach 5 Wasch- und Trocknungsbehandlungen erreicht sein.
- Gewebespezifikationen müssen das Fehlerkennzeichnungssystem und die Punkte zur Überprüfung bei der Warenannahme enthalten.
- Farbige Nähgarn muss die gleiche Farbechtheitsnote wie das Grundprodukt aufweisen und darf die physikalischen Eigenschaften des Gewebes nicht negativ beeinträchtigen.