

Zusatzblatt Farbänderung

Seite 1 von 2

(gültig für die intex-Anforderungen an Gewebe für Tischwäsche und Bettwäsche)

Wasch- und Trockenbehandlung (WTB)

- ISO 15797 Verfahren 4
- Tumblerrocknung 100°C

Messparameter

- Beobachter: 10°
- Messblende: LAV
- unter Glanzausschluss (SCE)
- Lichtart: D65
- Probe: 4-lagig
- Farbraum: CIELAB System: L* a* b*
- Berechnung ΔE^* : CMC 2:1
- Weißmetrik: Ganz/Griesser
- Weißstandard: Hohensteiner Weißmaßstab
- Beleuchtungskontrollmuster (BKM): Hohensteiner BKM Kunststoff A
(1 Kunststoffplatte (60 x 90 mm) mit einer glänzenden und einer matten Seite, beidseitig je 2 markierte Messstellen >35 mm Ø)

Durchführung von Messungen

- Die Prüflinge müssen stets faltenfrei und frei von Flusen sein (bei Bedarf Bügeln).
- Die Messung muss im klimatisierten Zustand erfolgen.
- Die Messung erfolgt im Neuzustand und nach 5 WTB.

Die optischen Aufheller üben einen großen Einfluss auf die Ergebnisse aus. Aus diesem Grund muss bereits im Neuzustand festgestellt werden, ob die Ware mit optischen Aufhellern hergestellt worden ist. Weist die Ware im Neuzustand keinen optischen Aufheller auf, muss die Messung statt im Neuzustand nach 1 WTB erfolgen.

Ermittlung der Farbänderung

Seite 2 von 2

Farbmetrik

- $\Delta E < 2$ ••• (Geringe Einschränkungen sind während der Pflege zu erwarten)
- $\Delta E 2 - 3$ •• (Einige Einschränkungen sind während der Pflege zu erwarten)
- $\Delta E > 3$ • (Starke Einschränkungen sind während der Pflege zu erwarten)

Farbechtheit

Instrumentelle Bewertung der Änderung der Farbe zur Bestimmung der Graumaßstabzahl

Nach DIN EN ISO 105-A05:1997

➔ Grenzwert: Note 4

Ermittlung der Weißmetrik

Weißmetrik nach Ganz/Griesser

Nach 5 Wasch- und Trockenbehandlungen:

➔ $WI (GG) \geq 200$

Farbtonabweichungszahl (FAZ)

➔ – 0,5 bis 1,49 vom Neutralweiß des Weißstandards (Bariumsulfat)